

て取付けられたピン、Wはピン肉に係合せる長孔 明を有するレベー、Wはレバー()を固定形(世米

)に揺者するピン、のはレバー公の一場にピ

るが、これらは何んらかの強鹵によつて負

た場合でも観動力は充分にあるのが誓

```
ン師によって収量されたレバー、何はレバー切に
                           に気田方面に回動しょうとする。この回域力が収
おけられた場。のは一場がレバー() 仏取付けられ
                          ばね時のはね力に打勝つとレバー切の抵ばねぬに
衛駆が強側に係合する数はね、切はレバー切の自
                          よる条粉がはずれ、レバーのは矢田ま方庭に遅れ
由端に取けられた切欠き、砂は切欠を切に保合す
                            揃ってレバーのまではそのまま連載され続け .
 るピン、匈は一般にピン師が取付けられ他輩に色
                           るが、レバー時には緩動力は伝えられない。
後(図示せず)が係合されもレバーである。
                           しかる後レバー時の負荷の異状が各復されると
 今駆動器によって軸のが矢印ェ方向に認動され
                          レバー物を元の位置に固定すれば元の状態に復し、
 ると円板切っ共にピン切が回動され、くのピン切っ
                          各部を敬敬することなく再使用できる。
 に最孔(6)を介して係合するレパー(6)に矢印る、0
                           ここで負荷の変化によるレバーのの回動胎機を
方向に感動され、クランク運動をする。レバーOP
                          適宜変えたい時は数はね回の強さを適当に遅べば
に属合した負債に変化がないとレバー側の揺動は
 レバーかピン値を終てレバーはを矢印も、ま方向
                           なお第1箇のものではレバーのの出来品換にお
に崔鞅運動させる。この時レバーなを動かす力よ
                          ばね前を使用したが、磐4園及び第5段に示す如
                          く、レバー(1)にボール制とスプリング間を収納す
 りがはねのがレバー切を勘定しているはね刀の方
 が大きいためレバー時は斑粒運動を続ける。
                          る大何を飲む、レバーの化ポールのが級合する皿
 次にレバー側の角架に高収が超り負荷が無増す
                          大鱗を激け、レバー切をピン伽によってレバー山
 ると、レバー砂はある位置で止まつてしまらが、
                          に枢着するように微鋭してもよい。との場合レバ
 レバーのは影響の観測力を受けているので、発動
                          ー切の伝道力はスプリング的をかえるととによう
 を続けようとする。しかしレバーのほピン切が勤
 かないので、シベーのの動きと共化ピンのを中心
 伝道物質は引覚点のえわりに収集後に係合して特
 むされる第1の包封に負荷に基合される数2の報
 材を枢密し、これらの鮮し、前まの福材を確性器
 材を介して相互に固定保料し、製性部材の発性保
 持力以上の負荷がかかった時、第1、第2のレバ
 一の過定保持状態を解放して顕動類と負務との選
枯を切り磨すようれしたもので、負荷の変化に対
 し各部分を放棄することがなく、しかも製量が簡
単で安佐に提供できる。
4 図頭の側単な熟館・
 第1回~第8回はこの鈍弱の一英種側を示す菌
で、第1回は全体を示す解視型、鉄を回は萎縮圧
面影、解节因は感感劇斯商品、第4的及び即5時
は第2回及び第5回に相当する部分の変形例を示
す正的図及び側的図である。
なお釣中間一符号は間一または相当部分を示す。
    特許出商人 代理人
```

